

Модернизация оборудования: как можно сэкономить на поставках оборудования из Китая

РУССКО-АЗИАТСКИЙ СОЮЗ
ПРОМЫШЛЕННИКОВ
И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ



俄罗斯亚洲工业
家与企业家联合会



EQUIPMENT

РАСПП – платформа для высокоэффективного бизнеса с Азией

Шанхайская торгово-промышленная компания «Манья Лимитед»

Shanghai ManYa Industry and Trade Co., Ltd

Официальное представительство РАСПП в Шанхае

- Профессиональная компания
- 8 лет поставляет товары и оборудование в Россию и СНГ
- Оборот более 2 млрд рублей



Шанхай

Официальное
представительство РАСПП

Ключевые проблемы при закупках оборудования из Китая

- Языковой барьер
- Ненадежные контрагенты
- Отсутствие техобслуживания в России
- Дорогая логистика
- Юридические сложности

Мы уже более 8 лет решаем эти проблемы



Закупка оборудования в Китае

Что мы предлагаем



Найдем оборудования в Китае по Вашим требованиям



Проведем переговоры с китайскими фабриками



Проверим поставщика на благонадежность



Привлечем финансирование для импортных поставок



Организуем поставку «под ключ»



Наши преимущества



- Мы не берем деньги вперед: Вы платите только за результат
- Более 8 лет опыта успешной работы
- Партнерство с крупнейшими фабриками Китая
- Эффективные отношения с органами власти КНР
- Эксклюзивные условия для наших партнеров
- Организация поставки под ключ, включая финансирование, логистику и таможенное сопровождение

Порядок работы



Мы работали со многими отраслями, поэтому **знаем свое дело**

сельское хозяйство

металлургия и
металлообработка

нефтегазовая
промышленность

электроника

легкая промышленность



химическая промышленность

медицинская
промышленность
и фармацевтика

строительство

пищевая промышленность

Категории оборудования:



Лазерное оборудование



Дробилки



Выдувные машины

Высокоскоростной волоконный лазерный режущий станок с полной защитой



Модель	DW-3015 / DW-2040 / DW-2060 / DW-1560		
Диапазон резки	2000 мм x 4000 мм	Точность повторного позиционирования	± 0,03 мм/ 1000 мм
Тип лазера	Оптоволоконный лазер	Поддерживаемые форматы изображения	CAD, DXF (и.т.д.)
Номинальная мощность лазера (опционально)	700-3000 Вт	Рабочая среда	0-40 °С, влажность ≤ 80%, без конденсата
Система привода	Портальная конструкция с двойным приводом	Общая мощность	Около 25 кВт
Система смазки	Полностью автоматизированная	Требуемый источник питания	Трехфазный 380В /50 Гц /60 Гц
Максимальная скорость	100 м/мин	Габариты оборудования	10600 мм x 3470 мм x 1875 мм
Максимальное ускорение	1,0 G	Примерный вес оборудования	8500 кг
Точность позиционирования	± 0,05 /1000 мм		

Функциональные особенности

- Высокопрочный станок тяжелого типа, снижает вибрацию, возникающую в процессе резки
- Портальная конструкция с двойным приводом и импортная система реечного привода немецкого производства, повышают эффективность производства.
- Высокоэффективная литая алюминиевая балочная конструкция, которая проходит анализа методом конечных элементов, обеспечивает высокоскоростную дуговую резку
- Полностью замкнутая система управления лазерной резкой и функция автоматической фокусировки, с высокоскоростной перфорацией и функцией автоматического определения края

Материал

Главным образом применяется для резки углеродистой стали, нержавеющей стали, титановых сплавов, оцинкованных листов, листов с алюминиево-цинковым покрытием, латуни, меди, и скоростной резки других видов металлических материалов.

Промышленное применение

Кухонные принадлежности, светильники, металлические шкафы, обработка листового металла, автомобильные запасные части, холодильники, кондиционеры, лифты, металлические предметы для гостиницы

Волоконный лазерный режущий станок с большим диапазоном резки



Модель	DW-3015 / DW-2040 / DW-2060 / DW-1560 / DW-1325		
Диапазон резки	2000 мм x 4000 мм	Точность повторного позиционирования	± 0,03 мм/ 1000 мм
Тип лазера	Оптоволоконный лазер	Поддерживаемые форматы изображения	CAD, DXF (и.т.д.)
Номинальная мощность лазера (опционально)	700-2000 Вт	Рабочая среда	0-40 ° C, влажность ≤ 80%, без конденсата
Система привода	Портальная конструкция с двойным приводом	Общая мощность	Около 20 кВт
Система смазки	Полностью автоматизированная	Требуемый источник питания	Трехфазный 380В /50 Гц /60 Гц
Максимальная скорость	100 м/мин	Габариты оборудования	5500 мм x 3250 мм x 1650 мм
Максимальное ускорение	1,0 G	Примерный вес оборудования	6000 кг
Точность позиционирования	± 0,05 /1000 мм		

Функциональные особенности

- Высокопрочный станок тяжелого типа, снижает вибрацию, возникающую в процессе резки.
- Портальная конструкция с двойным приводом и импортная система реечного привода немецкого производства, повышают эффективность производства.
- Высокоэффективная литая алюминиевая балочная конструкция, которая проходит анализа методом конечных элементов, обеспечивает высокоскоростную дуговую резку.
- Рабочий стол открытого типа, простота управления, не большая занимаемая площадь.

Материал

Главным образом применяется для резки углеродистой стали, нержавеющей стали, титановых сплавов, оцинкованных листов, листов с алюминиево-цинковым покрытием, латуни, красной меди, и скоростной резки других видов металлических материалов.

Промышленное применение

Кухонные принадлежности, светильники, металлические шкафы, обработка листового металла, автомобильные запасные части, холодильники, кондиционеры, лифты, металлические предметы для гостиницы.

Оптоволоконный лазерный станок для резки листов и труб



Функциональные особенности

- Многофункциональный и практичный оптоволоконный лазер для резки листов и труб квадратной, круглой, овальной форм.
- Портальная конструкция с двойным приводом и импортная система реечного привода немецкого производства, улучшенные характеристики резки и стабильность.
- Самоцентрирующаяся система крепления обеспечивает стабильный процесс транспортировки труб, тем самым гарантируя высокую точность и качество обрабатываемых изделий.
- Точный размер обработки, возможность замены таких функций некоторых видов традиционного технологического оборудования, как распил, перфорирование и т.д.
- Седловидная опорная рама для труб с прецизионными шкалами, не деформируя может выполнить резку труб длиной 6 метров.

Модель	DW-3015 / DW-2040 / DW-2060 / DW-1560 / DW-1325		
Диапазон резки	3000 мм x 1500 мм	Точность позиционирования	± 0,15 мм/ 1000 мм
Максимальная длина трубы (опционально)	3000 мм или 6000 мм	Точность повторного позиционирования	± 0,02 мм/ 1000 мм
Диапазон резки трубы (определяется индивидуально)	Круглая труба: ф20 мм-120 мм; Квадратная труба: ф20 мм-80 мм;	Поддерживаемые форматы изображения	CAD, DXF (и.т.д.)
Тип лазера	Оптоволоконный лазер	Рабочая среда	0-40 ° C, влажность ≤ 80%, без конденсата
Номинальная мощность лазера (опционально)	500-2000 Вт	Общая мощность	10 кВт
Система привода	Портальная конструкция с двойным приводом	Требуемый источник питания	Трехфазный 308В /50 Гц /60 Гц
Система резки труб (опционально)	Да	Габариты оборудования (со станком для 3 м резки)	4350 мм x 3200 мм x 1740 мм
Максимальная скорость	60 м/мин	Габариты оборудования (со станком для 6 м резки)	7650 мм x 3200 мм x 1740 мм

Материал

Главным образом применяется для резки углеродистой стали, нержавеющей стали, титановых сплавов, оцинкованных листов, листов с алюминиево-цинковым покрытием, латуни, красной меди, и скоростной резки других видов металлических материалов.

Промышленное применение

Интегрированная резка труб и листов; длина труб 3000 мм; максимальный наружный диаметр труб 150 мм, другие показатели дополнительно определяются при заказе.

Высокоскоростной оптоволоконный лазерный труборез



Мощность лазера	1000-4000 Вт	Мощность лазера	1000-4000 Вт
Тип лазера	Оптоволоконный лазер IPG/ RAYCUS	Тип лазера	Оптоволоконный лазер IPG/ RAYCUS
Диапазон резки	6000 мм x 200 мм	Диапазон резки	6000 мм x 200 мм
Диапазон резки трубы (длина x диаметр)	6000 x ф 20-180	Диапазон резки трубы (длина x диаметр)	6000 x ф 20-180
Толщина резки	≤5 мм	Толщина резки	≤5 мм
Максимальная скорость позиционирования оси W	300 об /мин.	Максимальная скорость позиционирования оси W	300 об /мин.
Вес оборудования	6000 кг или 7000 кг	Вес оборудования	6000 кг или 7000 кг
Габариты оборудования	8440 x 3050 x 2200 мм	Габариты оборудования	8440 x 3050 x 2200 мм

Функциональные особенности

- Высокопроизводительный волоконный лазер в оригинальной импортной заводской упаковке, обладающий стабильной работой и сроком службы более 100 000 часов.
- Может обрабатывать квадратные, круглые и прямоугольные трубы стандартных параметров, представленные на рынке.
- Оснащен зажимным патроном специального назначения, может точно обрабатывать трубы различных форм и размеров.
- Импортный направляющий поворотный механизм и серводвигатель обеспечивают высокую точность резки.

Материал

Станок специально предназначен для резки труб из углеродистой стали, оцинкованных труб, труб из нержавеющей стали, электролизных труб, кремнистой стали и других видов материала из тонкого металла.

Щековая дробилка серии PEV



Область применения

Щековые дробилки серии PEV представляют собой дробилки Metso серии C. Узлы и агрегаты дробилки, как и целиком дробилка PEV могут устанавливаться на дробилки Lokotrack и стационары Metso. Брони и все части, необходимые при замене броней подходят к Metso.

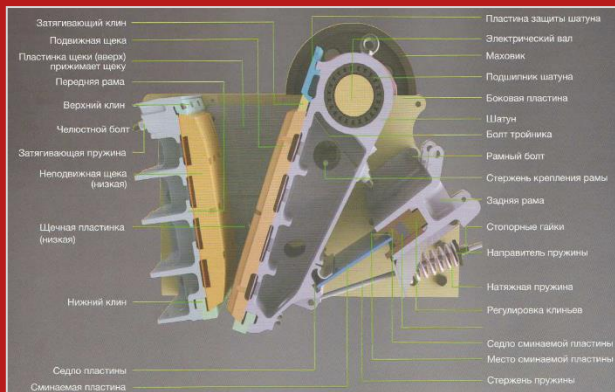
Применяется для первичного измельчения больших кусков материала, имеющего сопротивление сжатию до 300 МПа.

Являются аналогом, и заменяют собой дробилки Metso серии C.

Используются в горнодобывающей и перерабатывающей промышленности. Также в металлургической промышленности, строительстве и многих других сферах.

Преимущества щековой дробилки серии PEV

- Диапазон регулирования выходного отверстия от 40 мм
- Принимают кусок на входе до 1000 мм
- Большой размер камеры дробления
- Высокий уровень производительности и дробления, низкий уровень истираемости деталей
- Глубокая клинообразная конструкция камеры дробления позволяет увеличить размер подачи материала
- Сверхнадежный мощный вал, сделанный из высококачественной стали
- Защита от недробимого материала
- Заменяет дробилки серии C Metso Minerals
- Клиновая система регулировки зазора (щели) выходного отверстия.



Щековая дробилка серии PEV

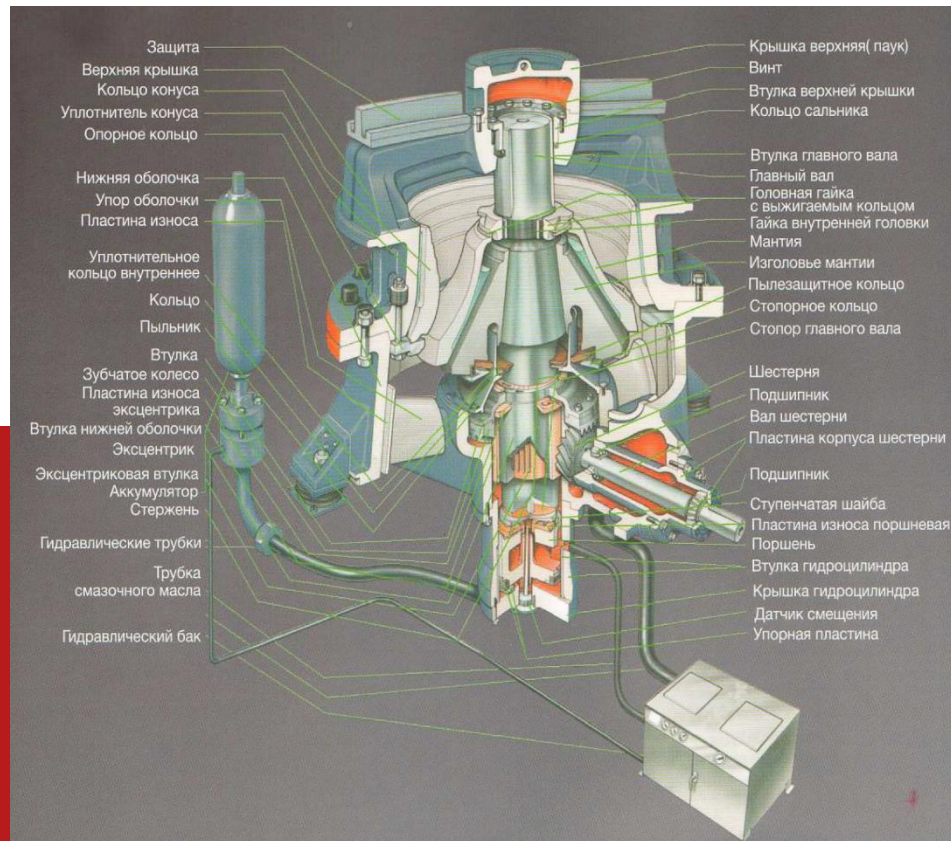
Спецификации

Модель/ Metso	Мощность (кВт)	Макс. кусок на входе (мм)	Размер входного отверстия (мм)	Размер разгрузочного отверстия (мм)	Продукт (т/ч)	Вес (кг)	Габариты L*W*H (мм)
PEV80/C 80	75	480	510 x 800	40-175	65-380	9520	2577*1526*1750
PEV96 / C 96	90	530	580 x 930	60-175	120-455	11870	2880*1755*1460
PEV106 / C 106	110	640	700 x 1060	70-200	155-580	17050	3320*2030*2005
PEV116/C 116	132	740	800x1150	70-200	170-600	21500	3600*2400*2730
PEV3054/C 3054	160	700	760 x 1375	70-200	240-780	30300	3540*2640*2470
PEV110/C 110	160	800	850 x 1100	70-200	190-625	29500	3770*2385*2750
PEV125/C 125	160	900	950 x 1250	100-250	290-845	43910	4100*2800*2980
PEV140/C 140	200	1000	1070x1400	125-250	385-945	54010	4400*3010*3140
PEV145/C 145	200	1040	1100x1400	125-275	400-1070	63190	4600*3110*3410
PEV160/C 160	250	1150	1200x1600	150-300	520-1275	83300	5900*3700*3750
PEV200/C 200	400	1450	1500 x 2000	175-300	760-1590	137160	6700*4040*4465

Принцип работы

Электропривод с помощью клинообразного ремня вращает шкив дробилки, заставляя подвижную щеку двигаться поступательно от эксцентрикового вала. Подвижная щека движется по направлению вверх к неподвижной щеке, в этот момент угол между неподвижной и подвижной щекой возрастает-е, происходит сдавливание и измельчение материала. Окончательно измельченный материал высыпается из выходного

Гидравлические конусные дробилки



Принцип работы

Дробилка принимает материал ступенчато. Измельчение происходит посредством истирания между футеровкой чаши и конусом с перемешиванием и переворачиванием материала по мере его прохода к разгрузочному отверстию.

Конструкция предотвращает соприкосновение конуса и футеровки чаши, что сохраняет оборудование от износа даже при отсутствии материала в камере дробления. Такой механизм продлевает срок службы изнашиваемых частей.

Область применения

Конусная дробилка широко используется в горноперерабатывающей промышленности, на цементных заводах, на карьерах и других предприятиях. Подходит для любого типа горных пород, имеющих сопротивление сжатию до 320 МПа. Таких как железная руда, руда цветных металлов, базальт, гранит, известняк, мергель и другие. Уникальность дробилки заключается в том, что она принимает куски на входе до 560 мм. Это дает возможность использовать её в некоторых случаях на первой стадии дробления.

Гидравлическая конусная дробилка CC-S



Модель/ Аналог Sandvik	Двигатель (кВт)	Тип полости	Кусок ка входе (мм)	Размер разгрузочного отверстия (мм)	Производительность (Т/Ч)	Габариты L*W*М (м)	Вес (кг)
CC100S/ CS420/ S2800	90	EC C	240 200	19-38	70-121	1,7* 1,6*2,5	6800
CC200S/ CS420/ S2800	160	EC C MC	360 300 235	19-54	91-214	2,2* 2,1 *3,0	12000
CC300S/ CS440/ S4800	250	EC C MC	450 400 300	25-54	195-456	2,6 * 2,4 * 3,6	19300
CC400S/ CS660/ S6800	315	EC C	560 500	25-54	318-604	3,5 * 3,2 * 4,4	35000

Преимущества гидравлической конусной дробилки CC-S

- Принимает куски до 560 мм
- Разгрузочное отверстие регулируется от 19 до 83 мм
- Камера дробления CLP Constant сохраняет максимальный уровень загрузки неизменным и увеличивает производительность
- Ступенчатое дробление и высокое качество продукта
- Камеры дробления под различные запросы
- Функция полного контроля над процессом дробления позволяет непрерывно контролировать загрузку, автоматически регулировать и оптимизировать настройки дробления с помощью электронных блоков SIEMENS
- Автоматизированная защита от повышенной нагрузки
- Простота в эксплуатации и обслуживании
- Большая мощность при маленьком моторе - экономия энергии, безопасность окружающей среды

Гидравлическая конусная дробилка СС

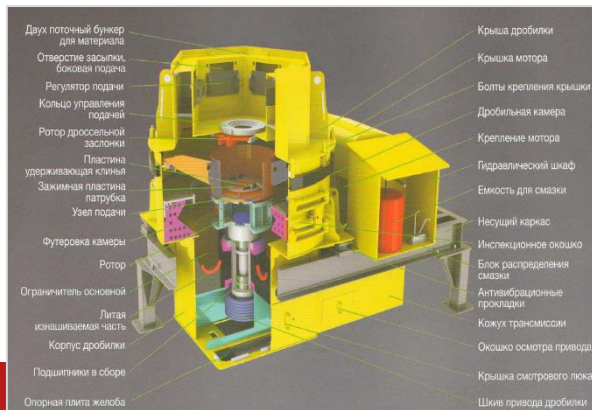


Модель/ Аналог Sandvik	Мощность мотора (кВт)	Камера дробления	Максимальный кусок на входе (мм)	Размер разгрузочного отверстия (мм)	Производство (т/ч)	Габариты L*W*M (мм)	Вес (кг)
CC100 /CH420 /H2800	90	EC/C M/MF F/EF	130/90 64/50 38/29	10-32/10-32 8-19/6-19 4-8	46-128/43-118 36-80/36-71 27-57/30-40	1300*1500*2160	5300
CC200/ CH430/ H3800	132	EC/C MC/M MF/F EF	185/145 115/90 75/50 35	13-38/13-38 10-32/10-32 8-25/6-25 4-8	69-208/69-197 57-184/64-162 61-162/48-105 40-90	1700*1920*2570	9200
CC300/ CH440/ H4800	220	EC/C MC/M MF/F EF	215/175 140/110 85/70 38	16-44/13-44 13-38/13-38 10-32/8-32 4-9	114-395/101-378 97-328/117-339 114-299/90-251 100-125	2000*2280*2960	14300
CC400/ CH660/ H6800	315	EC/CX C/MC M/MF F/EF	275/245/ 215/175/ 135/115 85/65	16-51/16-51 16-51/16-44 16-38/13-38 13-38/13-22	177-662/174-654 171-643/162-552 197-502/192-451 195-401/211-316	2800*3000*3580	23500
CC500	500	EC/C MC/M MF/F EF	300/240 195/155 100/90 80	22-70/19-70 19-70/19-70 16-51/13-44 10-44	448-1512/406-1464 380-1373/400-1372 379-928/357-912 280-775	2450*3050*4480	50000
CC600	600	EC/C MC/M MF/F EFX/EF EEF	370/330 260/195 130/120 100/85 75	25-70/25-70 22-70/22-70 19-57/16-38 13-38/10-51 8-32	480-2128/540-1924 541-1771/552-1604 514-1420/531-985 401-803/364-883 309-630	2660*3403*5305	70000

Преимущества гидравлической конусной дробилки СС

- Заменяет Sandvik новые и старые модели, брони и все части идентичны
- Принимает куски до 370 мм
- Разгрузочное отверстие регулируется от 4 до 70 мм
- Камера дробления CLP Constant сохраняет максимальный уровень загрузки неизменным и увеличивает производительность
- Ступенчатое дробление и высокое качество продукта
- Камеры дробления под различные запросы
- Функция полного контроля над процессом дробления позволяет непрерывно контролировать загрузку, автоматически регулировать и оптимизировать настройки дробления с помощью электронных блоков SIEMENS
- Автоматизированная защита от повышенной нагрузки
- Простота в эксплуатации и обслуживании
- Большая мощность при маленьком моторе - экономия энергии, безопасность окружающей среды

Ударная дробилка с вертикальным валом VSI



Преимущества дробилки с вертикальным валом VSI

- Высокая производительность, низкий износ элементов дробилки. Изнашиваемые масти можно заменить быстро и просто.
- Дробильное оборудование имеет два типа камеры на выбор в зависимости от различных нужд: «камень о камень» и «камень о металл».
- Имеется обзорное окно, созданное для того, чтобы проверять рабочее состояние внутри дробильной камеры в любой момент времени и заменять рабочие детали своевременно.
- Простота в обслуживании, можно открывать и закрывать крышку дробилки при помощи гидравлического подъемника.
- Используя передовую дробильную камеру, вы сокращаете расходы на нечастой замене изношенных деталей.

Область применения

- Изготовление песка из различных материалов: галька (ПГС), горные породы (известняк, гранит, базальт, диабаз, андезит и т.д.), рудные хвосты и агрегированный щебень.
- Производство щебня: строительный щебень для укладки автомобильных дорог, для бетона и асфальтобетона.
- Дробилка используется как кубизатор. Готовый щебень доводится до кубовидной формы 8%.
- Мелкое дробление сырья. Дробление абразивных материалов.
- В металлургической промышленности для дробления металлического шлака.
- Дробилки VSI являются прямым аналогом VSI серии CV и PR от Sandvik.

Ударная дробилка с вертикальным валом VSI

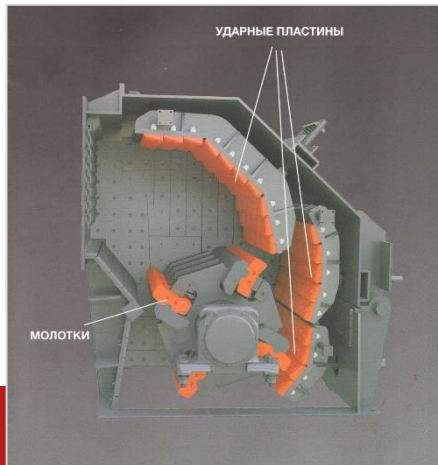
Спецификации

Модель/ Sandvik /Old Sandvik	Мощность двигателя (кВт)	Максимальный размер подачи (мм)	Диапазон скорости вращения ротора (об/мин)	Производительность (т/ч)	Габариты L*W*M (мм)	Вес (кг)
VSI 1000/CV215/ RP105	55	40	1565-2100	10-50	3290*1800*2100	6000
VSI2000	110	50	1380-1980	51-121	3600*2000*2600	9500
VSI3000	180	50	1390-1970	122-192	3600*2000*2600	9500
VSI4000	250	55	1400-1680	193-250	3600*2400*2600	11780
VSI4200	2*220	55	1400-1680	255-450	5400*2500*3200	14830
VSI5200	2*250	55	1400-1680	451-600	5400*2500*3200	14830

Принцип работы

Материал подается сверху через загрузочный бункер. Регулировка подачи материала осуществляется с помощью дроссельной заслонки с гидравлическим приводом. Под воздействием силы тяжести он попадает внутрь ротора. Ротор, соединенный ремнем с электродвигателем, вращается со скоростью 60-70 м/с. С огромным ускорением материал выбрасывается ротором. Материал разбивается о слой слежавшегося материала во внутренней полости ротора либо о футеровку дробилки. Кроме того, измельчение происходит при ударах "камень о камень", когда выброшенные ротором куски разбивают и разбиваются о камни, отброшенные от футеровки стенки дробилки. Такая технология позволяет получать продукт лещадностью до 8% за один проход.

Молотковая дробилка серии PFR



Область применения

Молотковая дробилка серии PFR широко используется для первичного, вторичного и третичного измельчения материала средней твердости и низко-абразивной горной породы.

Преимущества молотковой дробилки серии PFR

- Высокая скорость дробления, большой объем загрузки, низкая себестоимость продукции, высокое качество фракций, простота в обслуживании
- Обладает камерой дробления большого размера, сверхпрочным ротором, утолщенной ударной пластиной и износостойкими молотками
- Уникальная конструкция лотка подачи материала; укрупненная дробильная камера для увеличения пропускной способности оборудования
- Благодаря конструкции сверхпрочного ротора, огромной вращательной инерции и принципу ударного дробления достигается наибольший коэффициент сокращения размера материала и наилучшая форма конечного продукта
- Серповидная форма молотков помогает продлить срок их службы и обеспечивает ступенчатый порядок выгрузки материала
- Модульная конструкция изнашиваемых деталей способствует их легкой замене
- Имеет подъемное устройство
- Используются хромированные молотки и плиты для измельчения прочной и абразивной горной породы

Молотковая дробилка серии PFR

Спецификации

Модель	Размер ротора (мм)	Разгрузочное отверстие (мм)	Кусок на входе (мм)	Мощность (кВт)	Продукция (Т/ч)	Вес без мотора (т)	Габариты L*W*M (мм)
PFR1210	1280*1050	400*1080	350	75	70-130	12.5	2690*2340*2890
PFR1214	1280*1400	400*1430	350	132/160	95-180	15.3	2639*2372*2780
PFR1315	1320*1500	800*1530	350	185/220	100-250	21	3280*3040*2613
PFR1320	1320*2000	800*2030	400	280	280-320	29.6	3280*3450*2615
PFR1420	1400*2000	1250*2030	600	355	250-350	40	3692*3340*3830
PFR1520	1500*2000	1320*2160	600	250*2	400-500	40	3293*3499*3800
PFR 1620	1600*2000	1320*2160	600	280*2	500-600	43	3293*3499*3800
PFR1820	1800*2000	1500*2360	650	315*2	600-700	47	3800*3800*4200

Принцип работы

Молотковые дробилки измельчают материал ударной силой. Исходный материал через загрузочное отверстие сваливается на вращающийся ротор с ударными элементами дробилки (молотками), там он подвергается измельчению ударами молотков на высокой скорости и отбрасывается на отбойные плиты для вторичного измельчения материала. Затем материал снова попадает в зону вращающегося ротора с молотками для третичного измельчения.

Размер и форма конечного измельченного материала может меняться с помощью регулировки зазора между ударной стойкой и опорой ротора. Оборудование использует автономное устройство безопасности на своей задней раме. В случае попадания недробимого материала в ударную полость дробилки, тот будет вытеснен из оборудования при помощи ударной плиты через переднюю или заднюю часть дробилки.

Полностью автоматизированная выдувная машина серии AUXT 600



Количество полостей формы	1	3	4	6	8	10
Ход размыкания	100 мм					
Теоретическая производительность	1500шт./час	3300шт./час	4000шт./час	5500шт./час	7500шт./час	14000 шт./час
Общая мощность	22 кВт	30 кВт	38 кВт	55 кВт	70 кВт	90 кВт
Фактическое энергопотребление	≤8 кВт	≤12 кВт	≤12 кВт	≤18 кВт	≤25 кВт	≤38 кВт
Давление воздуха для перемещения	10 кг					
Давление воздуха для выдува	30кг					
Объем воздуха для перемещения	0.8 м3	1.5 м3	1.5 м3	3.0 м3	4.0 м3	2.0 м3
Объем воздуха для выдува	0.8 м3	2 м3	2.5 м3	3.5 м3	4.5 м3	2.0 м3
Допустимый диаметр горла	22-38 мм	24-32 мм	24-32 мм	24-32 мм	24-32 мм	24-32 мм
Допустимый диаметр корпуса	68 мм	68 мм	68 мм	65 мм	65 мм	65 мм
Максимальная высота бутылки	240 мм	230 мм	230 мм	230 мм	230 мм	230 мм
Габариты оборудования	2.2х1.7х1.7 м	3.5х1.8х2 м	2.3х2.1х2.1 м	2.6х2.2х2.2 м	3.8х2.2х2.2 м	5.1х2.2х2.2 м
Габариты механизма подачи	1.7х1.7х2.7 м	1.7х1.7х2.7 м	1.7х1.7х2.7 м	1.7х1.7х2.7 м	1.7х1.7х2.7 м	1.7х1.7х2.7 м
Вес оборудования	1 800 кг	2 000 кг	2 200 кг	2 800 кг	3 500 кг	8 500 кг

Характеристики



Интерфейс «человек-машина», PLC автоматически сообщает местоположение точки неисправности для удобства обслуживания



Система нагнетания давления пресс-формы значительно сокращает линию разреза

- Высочоточный нагрев, энергосберегающая конструкция
- Небольшая занимаемая площадь
- Опциональная функция переработки отработанного воздуха
- Возможность прямого подключения к разливочной машине
- Независимая регулировка времени нагрева и выдува каждой преформы

Полностью автоматизированная выдувная машина серии AUXT 1000



Количество полостей формы	2	3	5	8
Ход размыкания	1500шт./час	3300шт./час	4000шт./час	5500шт./час
Теоретическая производительность	100мм			
Общая мощность	22 кВт	30 кВт	38 кВт	55 кВт
Фактическое энергопотребление	≤8 кВт	≤12 кВт	≤12 кВт	≤18 кВт
Давление воздуха для перемещения	10 кг			
Давление воздуха для выдува	30кг			
Объем воздуха для перемещения	0.8 м³	1.2 м³	2.5 м³	3.5 м³
Объем воздуха для выдува	1,2 м³	2.0 м³	3.5 м³	6.5 м³
Допустимый диаметр горла	24-32 мм	24-32 мм	24-40 мм	24-40 мм
Допустимый диаметр корпуса	90 мм	90 мм	90 мм	90 мм
Максимальная высота бутылки	280 мм	280 мм	280 мм	280 мм
Габариты оборудования	2.1х2.25х2.1м	2.5х2.2х2.2 м	3.5х2.2х2.2 м	4.5х2.2х2.2 м
Габариты механизма подачи	1.7х2.7х2.7 м	1.7х2.7х2.7 м	1.7х2.7х2.7 м	3 1.7х2.7х2.7 м
Вес оборудования	1800 кг	2200 кг	3500 кг	5500 кг

Характеристики



Интерфейс «человек-машина», PLC автоматически сообщает местоположение точки неисправности для удобства обслуживания



Высокоточный нагрев, энергосберегающая конструкция

- Небольшая площадь
- Опциональная функция переработки отработанного воздуха
- Возможность прямого подключения к машине розлива
- Независимая регулировка времени нагрева и выдува каждой преформы

Полностью автоматизированная выдувная машина серии AUCT 1500



Количество полостей формы	1	4	6
Ход размыкания	120мм		
Теоретическая производительность	900шт./час	3200шт./час	4800шт./час
Общая мощность	22 кВт	30 кВт	38 кВт
Фактическое энергопотребление	≤8 кВт	≤12 кВт	≤12 кВт
Давление воздуха для перемещения	10 кг		
Давление воздуха для выдува	30кг		
Объем воздуха для перемещения	0.8 м ³	1.2 м ³	2.5 м ³
Объем воздуха для выдува	1.0 м ³	2.5 м ³	3.0 м ³
Допустимый диаметр горла	24-38 мм	24-32 мм	24-32 мм
Допустимый диаметр корпуса	110 мм	95 мм	95 мм
Максимальная высота бутылки	320 мм		
Габариты оборудования	2.1х2.25х2.1 м	2.5х2.2х2.2 м	4.5х2.2х2.2 м
Габариты механизма подачи	1.7х2.7х2.7 м	1.7х2.7х2.7 м	1.7х2.7х2.7 м
Вес оборудования	1250 кг	2800 кг	3800 кг

Характеристики



Система нагнетания давления пресс-формы значительно сокращает линию разьема



Опциональная функция переработки отработанного воздуха

- Высокоточный нагрев, энергосберегающая конструкция
- Небольшая площадь
- Возможность прямого подключения к разливочной машине
- Независимая регулировка времени нагрева и выдува каждой преформы

Полностью автоматизированная выдувная машина серии AUXT 2500



Количество полостей формы	1	2	3	4
Ход размыкания	160мм	140мм	166мм	127мм
Теоретическая производительность	800шт./час	1500шт./час	1500шт./час	2600шт./час
Общая мощность	31 кВт	30 кВт	25 кВт	55 кВт
Фактическое энергопотребление	≤10 кВт	≤20 кВт	≤15 кВт	≤23 кВт
Давление воздуха для перемещения	10 кг			
Давление воздуха для выдува	30 кг			
Объем воздуха для перемещения	1,0 м ³	2,5 м ³	1,5 м ³	
Объем воздуха для выдува	1,2 м ³	3,5 м ³	3,5 м ³	
Допустимый диаметр горла	40-120 мм	40-120 мм	40-100 мм	
Допустимый диаметр корпуса	90 мм	90 мм	90 мм	
Максимальная высота бутылки	150 мм	130 мм	140 мм	
Габариты оборудования	2,6х2,1,75х2,1 м	2,6х2,2х2,2 м	3,5х2,2х2,2 м	
Габариты механизма подачи	1,7х2,7х2,7 м			
Вес оборудования	1450кг	1800 кг	2500 кг	3000 кг

Характеристики



Автоматическая система подачи преформ, подходит для бутылок с широким горлом



Опциональная функция переработки отработанного воздуха

- Высокоточный нагрев, энергосберегающая конструкция
- Небольшая занимаемая площадь.
- Возможность прямого подключения к разливочной машине
- Независимая регулировка времени нагрева и выдува каждой преформы
- Интерфейс «человек-машина», PLC автоматически сообщает местоположение точки неисправности для удобства обслуживания

Полностью автоматизированная выдувная машина серии AUXT 5500



Количество полостей формы	1	2	3	4
Ход размыкания	200 мм			
Теоретическая производительность	600шт./час	900шт./час	1600шт./час	2800шт./час
Общая мощность	36 кВт	45 кВт	65 кВт	80 кВт
Фактическое энергопотребление	≤15 кВт	≤20 кВт	28 кВт	≤38 кВт
Давление воздуха для перемещения	10 кг			
Давление воздуха для выдува	30кг			
Объем воздуха для перемещения	2.0 м ³	2.5 м ³	3.0 м ³	1.5 м3
Объем воздуха для выдува	2.0 м ³	3.5 м ³	4.5 м ³	5.5 м3
Допустимый диаметр горла	24-45 мм	24-45 мм	24-45 мм	24-45 мм
Допустимый диаметр корпуса	180мм			
Максимальная высота бутылки	330мм			
Габариты оборудования	2.1х1.8х2.2м	2.5х2.2х2.2 м	3.5х2.2х2.2 м	
Габариты механизма подачи	1.7х2.7х2.7 м			
Вес оборудования	2000кг	2500 кг	4500 кг	7500 кг

Характеристики



Возможность прямого подключения
к разливочной машине



Опциональная функция переработки
отработанного воздуха

- Высокоточный нагрев, энергосберегающая конструкция
- Небольшая площадь
- Опционально на выбор сервомеханизм смыкания и размыкания пресс-формы
- Независимая регулировка времени нагрева и выдува каждой преформы
- Интерфейс «человек-машина», PLC автоматически сообщает местоположение точки неисправности для удобства обслуживания

Полностью автоматизированная выдувная машина серии ХТ

Машина для выдува бутылок для масла с ручкой и бутылок для косметических средств



Модель	ХТ600-1	ХТ600-3	ХТ1500-1	ХТ1500-2	ХТ2500-1	ХТ2500-2
Количество полостей формы	1	3	1	2	1	2
Ход размыкания	100 мм	100 мм	120 мм	120 мм	150 мм	150 мм
Теоретическая производительность	1500шт./час	3400шт./час	1300шт./час	2200шт./час	1200шт./час	2000шт./час
Общая мощность	22 кВт	28 кВт	22 кВт	35 кВт	25 кВт	45кВт
Фактическое энергопотребление	≤8 кВт	≤12 кВт	≤8 кВт	≤13 кВт	≤10 кВт	≤18 кВт
Давление воздуха для перемещения	10 кг	10 кг	10 кг	10 кг	10 кг	10 кг
Давление воздуха для выдува	30 кг	30 кг	30 кг	30 кг	30 кг	30 кг
Объем воздуха для перемещения	0.6 м³	1.5 м³	0.6 м³	2.5 м³	0.8 м³	2.5 м³
Объем воздуха для выдува	0.8 м³	3.5 м³	1.0 м³	3.5 м³	1.2 м³	3.5 м³
Допустимый диаметр горла	12-99 мм	24-40 мм	12-99 мм	24-38 мм	12-105 мм	24-38 мм
Допустимый диаметр корпуса	99 мм	70 мм	105 мм	100 мм	145 мм	110 мм
Максимальная высота бутылки	240 мм	240 мм	320 мм	320 мм	320 мм	320 мм
Габариты оборудования	2х1.5х1.9 м	3.5х1.8х2 м	2.2х1.8х2 м	2.2х2.0х2 м	2.3х2.1х2 м	3.5х1.8х2 м
Вес оборудования	980 кг	1600 кг	1100 кг	1600 кг	1250 кг	1600 кг

Автоматические выдувные машины для производства ПЭТ-бутылок серии ХТ М

Машина для выдува бутылок для масла и бутылок с широким горлом



Модель	ХТ2500 - 1М	ХТ5500 - 1М	ХТ20L -1
Количество полостей формы	1	1	1
Ход размыкания	160 мм	200 мм	320 мм
Теоретическая производительность	900шт./час	650шт./час	300шт./час
Общая мощность	31 кВт	38 кВт	50 кВт
Фактическое энергопотребление	≤11 кВт	≤15 кВт	≤20 кВт
Давление воздуха для перемещения	10 кг		
Давление воздуха для выдува	30 кг		
Объем воздуха для перемещения	1.0 м³	1.8 м³	2.5 м³
Объем воздуха для выдува	1.2 м³	2.2 м³	3.5 м³
Допустимый диаметр горла	24-120 мм	24-120 мм	38-80 мм
Допустимый диаметр корпуса	150 мм	180 мм	300 мм
Максимальная высота бутылки	320 мм	320 мм	500 мм
Габариты оборудования	2.1х1.75х2.1 м	2.58х1.65х2 м	2.9х2.1х2.2 м
Вес оборудования	1450 кг	1850 кг	3500 кг

Специализированная машина по выдуву ПЭТ-бутылок для бытовых нужд ХТ



	ХТ2500 - 1М	ХТ5500 - 1М
Количество полостей формы	1	2
Ход размыкания	120 мм	100 мм
Теоретическая производительность	1200шт./час	2300шт./час
Общая мощность	25 кВт	25 кВт
Фактическое энергопотребление	≤10 кВт	≤12 кВт
Давление воздуха для перемещения	10 кг	10 кг
Давление воздуха для выдува	30 кг	30 кг
Объем воздуха для перемещения	0.8 м ³	0.8 м ³
Объем воздуха для выдува	1.2 м ³	1.2 м ³
Допустимый диаметр горла	12-105 мм	24-32 мм
Допустимый диаметр корпуса	110 мм	90 мм
Максимальная высота бутылки	320 мм	280 мм
Габариты оборудования	2.65x1.65x2.1 м	2.1x2.25x2.1 м
Вес оборудования	1450 кг	1800 кг

Характеристики



Разное положение подачи преформ в зависимости от их типа. Нагревательные головки выполнены из нержавеющей стали



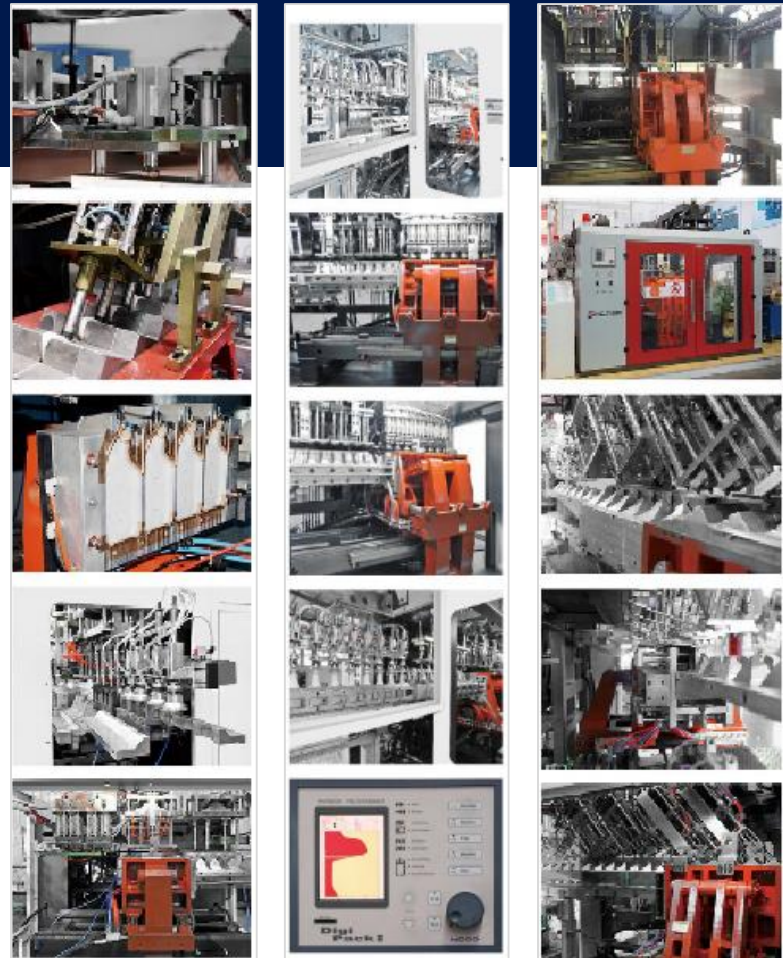
Резервуары для воздуха выполнены из нержавеющей стали, что снижает загрязнение поверхности бутылок до минимума

- Небольшая площадь
- Опционально на выбор сервомеханизм смыкания и размыкания пресс-формы
- Независимая регулировка времени нагрева и выдува каждой преформы
- Система нагнетания давления пресс-формы значительно сокращает линию разреза
- Если конструкция преформы позволяет, опционально можно установить механическую руку, что позволяет сократить объем ручного труда и обеспечить защиту преформ

Выдувные машины серии FS

Серия FS является однопозиционным оборудованием новой разработки, обладает следующими основными преимуществами:

- Однопозиционное оборудование удобно в эксплуатации;
- В особенности применяется для автоматизированного производственного процесса с нанесением этикетки во внутреннюю часть пресс-формы.
- Двойной обдув (система охлаждения) сокращает период формирования продукции, наличие функции выемки продукции механическим способом;
- В особенности подходит для технологии косого обдува;
- Оборудование оснащено функцией онлайн контроля утечки и этикетирования;
- Наличие функции автоматического гидравлического удаления заусенцев;
- Используется локтевидная крепежная плита для скоростного перемещения пресс-формы.



Выдувные машины серии FS

MP 70FS



Описание	MP70FS
Материал	PP PP PVC PA...
Максимальный объем емкости	10 Л
Количество головок	1, 2, 3, 4, 6
Габариты оборудования (Д x Ш x В)	3,7x2,3x2,5 м
Общий вес оборудования	8 тон
Сила зажима	110 kN
Расстояние между пресс-формами	240-600 мм
Ход перемещения пресс-форм	520 мм
Максимальный размер пресс-форм (Ш x В)	500x420 мм
Диаметр шнека	75 мм
Соотношение длины и диаметра шнека	24 длина/диаметр
Пластификация (HDPE)	75 кг/час

Описание	MP70FS
Количество зон нагрева шнека	3 зоны
Мощность нагрева шнека	12 кВт
Мощность вентиляторов шнека	0.14 кВт
Мощность двигателя экструзии	22 кВт
Количество зон нагрева головки	3 зоны
Мощность нагрева головки	9.1 кВт
Суммарная мощность всего оборудования	58.2 кВт
Мощность двигателя масляного насоса	15 кВт
Давление воздуха	0.6-0.8 МПа
Среднее потребление энергии	32 кВт
Расход сжатого воздуха	1.5 м³/мин
Расход охлаждающей воды	50 Л/мин

- Цельное оборудование, удобно для транспортировки и монтажа
- Опционально на выбор предлагается система гидравлики
- Опционально на выбор предлагается система двухслойной и прозрачной экструзии
- С одной головкой, применяется для продукции менее 5 Л

- С двойной головкой, применяется для продукции менее 2 Л
- С тройной головкой, применяется для продукции менее 1 Л
- С четырьмя головками, применяется для продукции менее 500 мл

Выдувные машины серии FS

MP 80FS



- Двухэтапная, допускается увеличение хода перемещения пресс-формы
- Укомплектована базовой серво-гидравлической системой
- Опционально на выбор предлагается система двухслойной и прозрачной экструзии
- С одной головкой, применяется для продукции менее 10 Л

Описание	MP80FS
Материал	PE PP PVC PA...
Максимальный объем емкости	10 Л
Количество головок	1, 2, 3, 4, 6
Габариты оборудования (Д x Ш x В)	3,7x4,7x2,9 м
Общий вес оборудования	10,5 тон
Сила зажима	200 kN
Расстояние между пресс-формами	240-560 мм
Ход перемещения пресс-форм	800 мм
Максимальный размер пресс-форм (Ш x В)	750x420 мм
Диаметр шнека	80 мм
Соотношение длины и диаметра шнека	24 длина/диаметр
Пластификация (HDPE)	108 кг/час

Описание	MP80FS
Количество зон нагрева шнека	4 зоны
Мощность нагрева шнека	15,6 кВт
Мощность вентиляторов шнека	0,14 кВт
Мощность двигателя экструзии	30 кВт
Количество зон нагрева головки	12 зон
Мощность нагрева головки	17 кВт
Суммарная мощность всего оборудования	89 кВт
Мощность двигателя масляного насоса	31 кВт
Давление воздуха	0,6-0,8 МПа
Среднее потребление энергии	60 кВт
Расход сжатого воздуха	1,5 м³/мин
Расход охлаждающей воды	60 л/мин

- С двойной головкой, применяется для продукции менее 5 Л
- С четырьмя головками, применяется для продукции менее 1 Л
- С шестью головками, применяется для продукции менее 1 Л, допускается увеличение хода перемещения пресс-формы.

Выдувные машины серии FS

MP 90FS



Описание	MP90FS
Материал	PE PP PVC PA...
Максимальный объем емкости	10 Л
Количество головок	1, 2, 3, 4, 6, 8
Габариты оборудования (Д x Ш x В)	5x5,9x3,1 м
Общий вес оборудования	12 тон
Сила зажима	350 kN
Расстояние между пресс-формами	240-560 мм
Ход перемещения пресс-форм	1150 мм
Максимальный размер пресс-форм (Ш x В)	1100x430 мм
Диаметр шнека	90 мм
Соотношение длины и диаметра шнека	24 длина/диаметр
Пластификация (HDPE)	150 кг/час

Описание	MP90FS
Количество зон нагрева шнека	4 зоны
Мощность нагрева шнека	16,5 кВт
Мощность вентиляторов шнека	0,14 кВт
Мощность двигателя экструзии	45 кВт
Количество зон нагрева головки	16 зон
Мощность нагрева головки	21 кВт
Суммарная мощность всего оборудования	160 кВт
Мощность двигателя масляного насоса	31 кВт
Давление воздуха	0,6-0,8 МПа
Среднее потребление энергии	80 кВт
Расход сжатого воздуха	1,5 м³/мин
Расход охлаждающей воды	150 л/мин

- Двухэтапная, допускается увеличение хода перемещения пресс-формы
- Укомплектована базовой серво-гидравлической системой
- Опционально на выбор предлагается система двухслойной и прозрачной экструзии

- С одной головкой, применяется для 20-30 Л штабелируемых бутылей
- С тройной головкой, применяется для продукции менее 5 Л
- С восьмью головками, применяется для продукции менее 1 Л

Выдувные машины серии D

MP 55D/70D/80D



Описание	MP55D	MP70D	MP80D
Материал	PE PP PVC PA...	PE PP PVC PA...	PE PP PVC PA...
Максимальный объем емкости	2Л	5 Л	10 Л
Количество головок	1, 2, 3, 4, 6	1, 2, 3, 4, 6	1, 2, 3, 4, 6
Габариты оборудования (Д x Ш x В)	2.87x2.14x2.35 м	3.6x2.2x2.36 м	4x2.3x2.5 м
Общий вес оборудования	3.5 тон	5.5 тон	8.2 тон
Сила зажима	30 кН/40 кН	90 кН	150 кН
Расстояние между пресс-формами	120-350 мм	180-480 мм	220-620 мм
Ход перемещения пресс-форм	380 мм	450 мм	540 мм
Максимальный размер пресс-форм (Ш x В)	360x300 мм/ 360x320 мм	430x470 мм/ 430x400 мм	520x460 мм
Диаметр шнека	55 мм	70 мм	80 мм
Соотношение длины и диаметра шнека	24 длина/диаметр	24 длина/диаметр	24 длина/диаметр
Пластификация (HDPE)	45 кг/час	70 кг/час	108 кг/час

Описание	MP55D	MP70D	MP80D
Количество зон нагрева шнека	3 зоны	3 зоны	4 зоны
Мощность нагрева шнека	10.1 кВт	14.1 кВт	15.6 кВт
Мощность вентиляторов шнека	0.14 кВт	0.14 кВт	0.14 кВт
Мощность двигателя экструзии	11 кВт	18.5 кВт	30 кВт
Количество зон нагрева головки	3 зоны	3 зоны	3 зоны
Мощность нагрева головки	4.2 кВт	6.5 кВт	13.5 кВт
Суммарная мощность всего оборудования	33.34 кВт	49.14 кВт	74.98 кВт
Мощность двигателя масляного насоса	7.5 кВт	9.5 кВт	11 кВт
Давление воздуха	0.6-0.8 МПа	0.6-0.8 МПа	0.6-0.8 МПа
Среднее потребление энергии	23.9 кВт	28 кВт	35 кВт
Расход сжатого воздуха	0.8-1 м³/мин	1.2 м³/мин	1.5 м³/мин
Расход охлаждающей воды	30 Л/мин	40 Л/мин	40 Л/мин

Оборудование серии D относится к стандартному оборудованию, двухпозиционный тяговый механизм. Механизм, блокирующий пресс-форм, выполнен в виде механизма, состоящего из 3-4 направляющих колон для прямой блокировки. Оборудование укомплектовано автоматической системой смазки. Конструкция простая, удобная для сбора отходов.

Оборудование оснащено надежной системой компьютерного контроля, с высокой степенью автоматизации. Замена запасных частей производится легко, предусмотрено многопрофильное применение оборудования. Опционально на выбор предоставляется оборудование с одним и двойным перемещением пресс-форм, в зависимости от объема производительности. Так же в зависимости от формы производимой продукции опционально предлагаются на выбор оборудование с одной, двумя, с четырьмя головками, с головкой для многослойной, двухслойной экструзии прозрачной линии и сервоголовкой для контроля толщины стенки продукции.

Выдувные машины серии F

MP 55F/70F



Описание	MP55F	MP70F
Материал	PE PP PVC PA...	PE PP PVC PA...
Максимальный объем емкости	2Л	5 Л
Количество головок	1, 2, 3, 4, 6	1, 2, 3, 4, 6
Габариты оборудования (Д x Ш x В)	2.87x2.14x2.35 м	3.6x2.2x2.36 м
Общий вес оборудования	3.5 тон	5.5 тон
Сила зажима	30 kN/40 kN	90 kN
Расстояние между пресс-формами	120-350 мм	180-480 мм
Ход перемещения пресс-форм	380 мм	450 мм
Максимальный размер пресс-форм (Ш x В)	360x300 мм/ 360x320 мм	430x470 мм/ 430x400 мм
Диаметр шнека	55 мм	70 мм
Соотношение длины и диаметра шнека	24 длина/диаметр	24 длина/диаметр
Пластификация (HDPE)	45 кг/час	70 кг/час

Описание	MP55F	MP70F
Количество зон нагрева шнека	3 зоны	3 зоны
Мощность нагрева шнека	10.1 кВт	14.1 кВт
Мощность вентиляторов шнека	0.14 кВт	0.14 кВт
Мощность двигателя экструзии	11 кВт	18.5 кВт
Количество зон нагрева головки	3 зоны	3 зоны
Мощность нагрева головки	4.2 кВт	6.5 кВт
Суммарная мощность всего оборудования	33.34 кВт	49.14 кВт
Мощность двигателя масляного насоса	7.5 кВт	9.5 кВт
Давление воздуха	0.6-0.8 МПа	0.6-0.8 МПа
Среднее потребление энергии	23.9 кВт	28 кВт
Расход сжатого воздуха	0.8-1 м³/мин	1.2 м³/мин
Расход охлаждающей воды	30 Л/мин	40 Л/мин

Оборудование модели MP55F оснащено функцией горизонтального перемещения пресс-форм, системой автоматической смазки, движение оборудования равномерное, эксплуатация простая, опционально на выбор предлагается головка для двухслойной экструзии. Оборудование производит разнообразную тару для упаковки пищевых продуктов, косметической и фармацевтической продукции.

Для оборудования модели M70F опционально на выбор предлагаются головки для трехслойной или четырехслойной экструзии. Данное оборудование подходит для производства различного вида тары с защитным барьером для лекарств и парфюмерии. При установке экструзивной головки с уровнем, можно производить емкости для различных видов смазочных масел.

Выдувные машины серии FD

MP 80FD



Описание	MP80FD
Материал	PE PP PVC PA...
Максимальный объем емкости	10 Л
Количество головок	1, 2, 3, 4, 6
Габариты оборудования (Д x Ш x В)	3.3x5.5x2.8 м
Общий вес оборудования	12 тон
Сила зажима	150 kN
Расстояние между пресс-формами	240-620 мм
Ход перемещения пресс-форм	600 мм
Максимальный размер пресс-форм (Ш x В)	550x430 мм
Диаметр шнека	80 мм
Соотношение длины и диаметра шнека	24 длина/диаметр
Пластификация (HDPE)	108 кг/час

Описание	MP80FD
Количество зон нагрева шнека	4 зоны
Мощность нагрева шнека	15.6 кВт
Мощность вентиляторов шнека	0.14 кВт
Мощность двигателя экструзии	30 кВт
Количество зон нагрева головки	8 зон
Мощность нагрева головки	10.3 кВт
Суммарная мощность всего оборудования	92 кВт
Мощность двигателя масляного насоса	31 кВт
Давление воздуха	0.6-0.8 МПа
Среднее потребление энергии	61 кВт
Расход сжатого воздуха	1.2 м³/мин
Расход охлаждающей воды	80 Л/мин

Особенности оборудования серии FD

- Гидроцилиндр скоростной блокировки пресс-форм обладает функцией дифференциальной двойной скорости, гидроцилиндр скоростной блокировки пресс-форм оснащен специальным механизмом буферного клапана либо на заказ изготавливается скоростной пропорциональный направляющий клапан.
- Высокоэффективный смесительный шнек с большим соотношением длины к диаметру, обеспечивает равномерную пластификацию, стабильную экструзию. На высокоточной экструзивной головке отсутствуют линии сплавления, опционально на выбор предоставляются от одной до восьми головок, обеспечивающие высокое качество продукции.
- Опционально на выбор также предлагаются многошнековые и многослойные комплектации, с целью усовершенствования качества, характеристик и снижения себестоимости сырья.
- Брендовый частотный преобразователь с большой векторной величиной крутящего момента оснащен специальным экструдерным редуктором с твердой поверхностью зубьев, работа редуктора стабильная, обладает низким уровнем шума, надежный и долговечный.

Выдувные машины серии FD

MP 100FD



Описание	MP100FD
Материал	PE PP PVC PA...
Максимальный объем емкости	10 Л
Количество головок	1, 2, 3, 4, 6
Габариты оборудования (Д x Ш x В)	5.2x6.5x3.1 м
Общий вес оборудования	15 тон
Сила зажима	200 kN
Расстояние между пресс-формами	240-640 мм
Ход перемещения пресс-форм	720 мм
Максимальный размер пресс-форм (Ш x В)	670x430 мм
Диаметр шнека	100 мм
Соотношение длины и диаметра шнека	26 длина/диаметр
Пластификация (HDPE)	218 кг/час

Описание	MP100FD
Количество зон нагрева шнека	4 зоны
Мощность нагрева шнека	17 кВт
Мощность вентиляторов шнека	0.14 кВт
Мощность двигателя экструзии	55 кВт
Количество зон нагрева головки	10 зон
Мощность нагрева головки	12.8 кВт
Суммарная мощность всего оборудования	136 кВт
Мощность двигателя масляного насоса	31 кВт
Давление воздуха	0.6-0.8 МПа
Среднее потребление энергии	95 кВт
Расход сжатого воздуха	3.2 м³/мин
Расход охлаждающей воды	110 Л/мин

Особенности оборудования серии FD

- Гидроцилиндр скоростной блокировки пресс-форм обладает функцией дифференциальной двойной скорости, гидроцилиндр скоростной блокировки пресс-форм оснащен специальным механизмом буферного клапана либо на заказ изготавливается скоростной пропорциональный направляющий клапан.
- Высокоэффективный смесительный шнек с большим соотношением длины к диаметру, обеспечивает равномерную пластификацию, стабильную экструзию. На высокоточной экструзивной головке отсутствуют линии сплавления, опционально на выбор предоставляются от одной до восьми головок, обеспечивающие высокое качество продукции.
- Опционально на выбор также предлагаются многошнековые и многослойные комплектации, с целью усовершенствования качества, характеристик и снижения себестоимости сырья.
- Брендовый частотный преобразователь с большой векторной величиной крутящего момента оснащен специальным экструдерным редуктором с твердой поверхностью зубьев, работа редуктора стабильная, обладает низким уровнем шума, надежный и долговечный.



Контакты

РУССКО-АЗИАТСКИЙ СОЮЗ
ПРОМЫШЛЕННИКОВ
И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ



俄罗斯亚洲工业
家与企业家联合会



Майя Мань

Генеральный директор Шанхайской торгово-
промышленной компании «Манья»

Глава представительства РАСПП в Шанхае

+86 135 2480 6033

myy1029myy@163.com

shanghai@raspp.ru